

鋳鋼品

ステンレス鋼鋳鋼品

JIS G 5121 (一部抜粋)

種類の記号	対応 ISO 鋼種	類似鋼種類(参考)	種類の記号	対応 ISO 鋼種	類似鋼種類(参考)
		ASTM			ASTM
SCS 1	-	CA15	SCS 11	-	-
SCS 2	-	CA40	SCS 12	-	CF20
SCS 3	-	CA15M	SCS 13	-	-
SCS 4	-	-	SCS 14	-	-
SCS 5	-	-	SCS 17	-	CH10,CH20
SCS 6	GX4CrNi12 4 (QT1)(QT2)	CA6NM	SCS 18	-	CK20

化学成分

単位：%

種類の記号	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	その他
SCS 1	0.15 以下	1.50 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.040 以下	1.00 以下	11.50~14.00	0.50 以下	-	-
SCS 2	0.16~0.24	1.50 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.040 以下	1.00 以下	11.50~14.00	0.50 以下	-	-
SCS 3	0.15 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.040 以下	0.50~1.50	11.50~14.00	0.15~1.00	-	-
SCS 4	0.15 以下	1.50 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.040 以下	1.50~2.50	11.50~14.00	-	-	-
SCS 5	0.06 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.040 以下	3.50~4.50	11.50~14.00	-	-	-
SCS 6	0.06 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	3.50~4.50	11.50~14.00	0.40~1.00	-	-
SCS 11	0.08 以下	1.50 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	4.00~7.00	23.00~27.00	1.50~2.50	-	-
SCS 12	0.20 以下	2.00 以下	2.00 以下	0.040 以下	0.040 以下	8.00~11.00	18.00~21.00	-	-	-
SCS 13	0.08 以下	2.00 以下	1.50 以下	0.040 以下	0.040 以下	8.00~11.00	18.00~23.00	-	-	-
SCS 14	0.08 以下	2.00 以下	2.00 以下	0.040 以下	0.040 以下	10.00~14.00	17.00~20.00	2.00~3.00	-	-
SCS 17	0.20 以下	2.00 以下	2.00 以下	0.040 以下	0.040 以下	12.00~15.00	22.00~26.00	-	-	-
SCS 18	0.20 以下	2.00 以下	2.00 以下	0.040 以下	0.040 以下	19.00~22.00	23.00~27.00	-	-	-

鋳鋼品

ステンレス鋼鋳鋼品

JIS G 5121 (一部抜粋)

機械的性質及び熱処理

種類の記号	熱処理条件				耐力 N/mm <sup>2</sup>	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び %	絞り %	シャルピー吸 収エネルギー J	硬さ HB
	記号	焼入れ ℃	焼戻し ℃	個溶化熱処理 ℃						
SCS 1	T1	950 以上 油冷又は空冷	680~740 空冷又は徐冷	-	345 以上	540 以上	18 以上	40 以上	-	163~239
	T2	950 以上 油冷又は空冷	590~700 空冷又は徐冷	-	450 以上	620 以上	16 以上	30 以上	-	179~241
SCS 2	T	950 以上 油冷又は空冷	680~740 空冷又は徐冷	-	390 以上	590 以上	16 以上	35 以上	-	170~235
SCS 3	T	900 以上 油冷又は空冷	650~740 空冷又は徐冷	-	440 以上	590 以上	16 以上	40 以上	-	170~235
SCS 4	T	900 以上 油冷又は空冷	650~740 空冷又は徐冷	-	490 以上	640 以上	13 以上	40 以上	-	192~255
SCS 5	T	900 以上 油冷又は空冷	600~700 空冷又は徐冷	-	540 以上	740 以上	13 以上	40 以上	-	217~277
SCS 6	T	950 以上 油冷又は空冷	570~620 空冷又は徐冷	-	550 以上	750 以上	15 以上	35 以上	-	285 以下
SCS 11	S	-	-	1050~1150 急冷	390 以上	620 以上	15 以上	-	-	302 以下
SCS 12	S	-	-	1030~1150 急冷	205 以上	480 以上	28 以上	-	-	183 以下
SCS 13	S	-	-	1030~1150 急冷	185 以上	440 以上	30 以上	-	-	183 以下
SCS 14	S	-	-	1030~1150 急冷	185 以上	440 以上	28 以上	-	-	183 以下
SCS 17	S	-	-	1050~1160 急冷	205 以上	480 以上	28 以上	-	-	183 以下
SCS 18	S	-	-	1070~11680 急冷	195 以上	450 以上	28 以上	-	-	183 以下