

## 鋼材

## 機械構造用炭素鋼鋼材

## JIS G 4051 (一部抜粋)

## 化学成分

単位：%

種類の記号	C	Si	Mn	P	S
S 10C	0.08~0.13	0.15~0.35	0.30~0.60	0.030 以下	0.035 以下
S 12C	0.10~0.15	0.15~0.35	0.30~0.60	0.030 以下	0.035 以下
S 15C	0.13~0.18	0.15~0.35	0.30~0.60	0.030 以下	0.035 以下
S 17C	0.15~0.20	0.15~0.35	0.30~0.60	0.030 以下	0.035 以下
S 20C	0.18~0.23	0.15~0.35	0.30~0.60	0.030 以下	0.035 以下
S 22C	0.20~0.25	0.15~0.35	0.30~0.60	0.030 以下	0.035 以下
S 25C	0.22~0.28	0.15~0.35	0.30~0.60	0.030 以下	0.035 以下
S 28C	0.25~0.31	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030 以下	0.035 以下
S 30C	0.27~0.33	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030 以下	0.035 以下
S 33C	0.30~0.36	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030 以下	0.035 以下
S 35C	0.32~0.38	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030 以下	0.035 以下
S 38C	0.35~0.41	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030 以下	0.035 以下
S 40C	0.37~0.43	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030 以下	0.035 以下
S 43C	0.40~0.46	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030 以下	0.035 以下
S 45C	0.42~0.48	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030 以下	0.035 以下
S 48C	0.45~0.51	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030 以下	0.035 以下
S 50C	0.47~0.53	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030 以下	0.035 以下
S 53C	0.50~0.56	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030 以下	0.035 以下
S 55C	0.52~0.58	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030 以下	0.035 以下
S 58C	0.55~0.61	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030 以下	0.035 以下
S 09C K	0.07~0.12	0.10~0.35	0.60~0.90	0.025 以下	0.025 以下
S 15C K	0.13~0.18	0.15~0.35	0.60~0.90	0.025 以下	0.025 以下
S 20C K	0.18~0.23	0.15~0.35	0.60~0.90	0.025 以下	0.025 以下