

鑄鉄品

球状黒鉛鑄鉄品

JIS G 5502 (一部抜粋)

別鑄込み供試材による場合	本体付き供試材による場合
FCD 350-22	FCD 400-18A
FCD 350-22L	FCD 400-18AL
FCD 400-18	FCD 400-15A
FCD 400-18L	FCD 500-7A
FCD 400-15	FCD 600-3A
FCD 450-10	
FCD 500-7	
FCD 600-3	
FCD 700-2	
FCD 800-2	

鑄鉄品

球状黒鉛鑄鉄品

JIS G 5502 (一部抜粋)

別鑄込み供試材の機械的性質

種類の記号	引張強さ N/mm ²	0.2% 耐力 N/mm ²	伸び %	シャルピー吸収エネルギー			参考	
				試験温度 ℃	3個の平均値 J	個々の値 J	硬さ HB	主要基地組織
FCD 350-22	350 以上	220 以上	22 以上	23±5	17 以上	14 以上	150 以下	フェライト
FCD 350-22L	350 以上	220 以上	22 以上	-40±2	12 以上	9 以上	150 以下	フェライト
FCD 400-18	400 以上	250 以上	18 以上	23±5	14 以上	11 以上	130~180	フェライト
FCD 400-18L	400 以上	250 以上	18 以上	-20±2	12 以上	9 以上	130~180	フェライト
FCD 400-15	400 以上	250 以上	15 以上	-	-	-	130~180	フェライト
FCD 450-10	450 以上	280 以上	10 以上	-	-	-	140~210	フェライト
FCD 500-7	500 以上	320 以上	7 以上	-	-	-	150~230	フェライト+パーライト
FCD 600-3	600 以上	370 以上	3 以上	-	-	-	170~270	パーライト+フェライト
FCD 700-2	700 以上	420 以上	2 以上	-	-	-	180~300	パーライト
FCD 800-2	800 以上	480 以上	2 以上	-	-	-	200~330	パーライト又は 焼戻しマルテンサイト