

鍛鋼品

炭素鋼鍛鋼品

JIS G 3201 (一部抜粋)

種類の記号	熱処理の種類
SF 340 A	焼なまし、焼きならし又は焼ならし焼戻し
SF 390 A	同上
SF 440 A	同上
SF 490 A	同上
SF 540 A	同上
SF 590 A	同上

化学成分

単位：%

C	Si	Mn	P	S
0.60 以下	0.15~0.50	0.30~1.20	0.030 以下	0.035 以下

焼なまし、焼ならし又は焼ならし焼戻しを行った鍛工品の機械的性質

種類の記号	降伏点 N/mm <sup>2</sup>	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び %		絞り %		硬さ HB
			軸方向	切線方向	軸方向	切線方向	
SF 340 A	175 以上	340~440	27 以上	23 以上	50 以上	38 以上	90 以上
SF 390 A	195 以上	390~490	25 以上	21 以上	45 以上	35 以上	105 以上
SF 440 A	225 以上	440~540	24 以上	19 以上	45 以上	30 以上	121 以上
SF 490 A	245 以上	490~590	22 以上	17 以上	40 以上	26 以上	134 以上
SF 540 A	275 以上	540~640	20 以上	16 以上	35 以上	26 以上	152 以上
SF 590 A	295 以上	590~690	18 以上	14 以上	35 以上	26 以上	167 以上